

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ



ПАТЕНТ

НА ИЗОБРЕТЕНИЕ

№ 2291187

**СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩАЯ ЖИДКОСТЬ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛОВ**

Патентообладатель(ли): *Государственное образовательное учреждение высшего профессионального образования "Кубанский государственный технологический университет" (ГОУВПО "КубГТУ") (RU)*

Автор(ы): *см. на обороте*

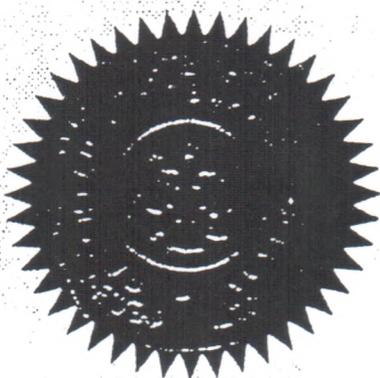
Заявка № 2005120915

Приоритет изобретения 04 июля 2005 г.

Зарегистрировано в Государственном реестре изобретений Российской Федерации 10 января 2007 г.

Срок действия патента истекает 04 июля 2025 г.

Руководитель Федеральной службы по интеллектуальной собственности, патентам и товарным знакам



Б.П. Симонов



(51) МПК

C10M 173/00 (2006.01)

C10M 125/10 (2006.01)

C10M 129/08 (2006.01)

C10N 40/22 (2006.01)

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА  
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ,  
ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ

## (12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ

(21), (22) Заявка: 2005120915/04, 04.07.2005

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:  
04.07.2005

(45) Опубликовано: 10.01.2007 Бюл. № 1

(56) Список документов, цитированных в отчете о  
поиске: SU 1664820 A1, 23.07.1991. SU 1384604  
A1, 30.03.1988. SU 757589 A, 23.08.1980. RU  
2200187 C1, 10.03.2003. SU 1227657 A1,  
27.12.1984.

Адрес для переписки:

350072, г.Краснодар, ул. Московская, 2,  
ГОУВПО "КубГТУ", отдел интеллектуальной и  
промышленной собственности, проректору по  
НИМД проф. В.С. Симанкову

(72) Автор(ы):

Серикова Мария Георгиевна (RU),  
Дедикова Татьяна Григорьевна (RU),  
Ржелишевский Максим Викторович (RU)

(73) Патентообладатель(и):

Государственное образовательное учреждение  
высшего профессионального образования  
"Кубанский государственный технологический  
университет" (ГОУВПО "КубГТУ") (RU)

(54) СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩАЯ ЖИДКОСТЬ ДЛЯ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛОВ

(57) Реферат:

Использование: в машиностроении,  
приборостроении при обработке металлов  
резанием. Сущность: жидкость содержит, мас. %:  
эмульсол ЭГТ 2,0-3,0, глицерин 0,03-0,05,  
гидроксид аммония 0,060-0,08, кальцинированная

сода 0,30-0,70, вода остальное. Технический  
результат - повышение стойкости режущего  
инструмента в 2,6-3,1 раза, увеличение  
производительности обработки резанием до 2,5  
раз, повышение биостойкости и стабильности в два  
раза. 3 табл.

RU 2 291 187 C1